INSTALACIÓN

Es necesario contar con espacio suficiente para dar cabida a la excavación que alojará él Tanque Sépticor y la instalación para la oxidación y filtración del agua que sale del sistema, puede ser Pozo de Absorción o Campo de Oxidación.

La instalación consta de:

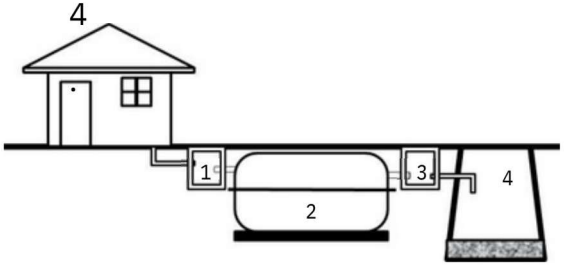
1. Un registro tipo arenero con rejilla, para retener la basura y material no biodegradable.

2. Tanque Séptico prefabricado.

3 Registro de salida-inspección.

. Pozo de absorción o campo de oxidación

4



El sistema opera por gravedad, no requiere deequipos debombeo o algún otro que necesite alimentación eléctrica.

CONSTRUSISTEMAS

Servicios para la Construcción

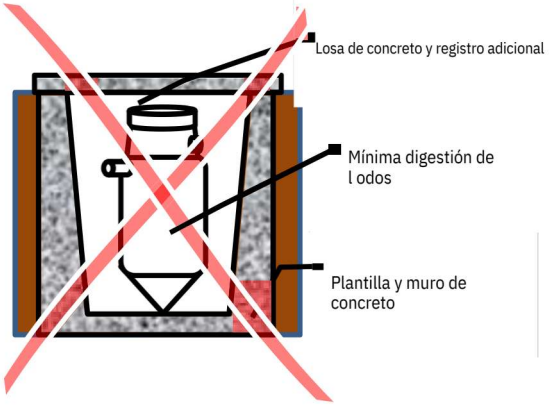
RECOMENDACIONES

- Revisar frecuentemente el registro previo al Tanque Séptico.
- Revisar frecuentemente el registro de Salida
- Utilizar comprimidos BIOXOL
- Evitar la entrada de agua pluvial

Evite arrojar al interior del Tanque Séptico:

- Cloro
- Solventes
- Destapa caños (drano)
- Ácidos (muriático)

¡Cuidado con los Biodigestores de polietileno!



Tanque Séptico

DE ÚLTIMA GENERACIÓN.

El Biodigestor más Avanzado del Mercado.

Sistema de tratamiento de agua residual



¡UNA SOLUCIÓN ECOLÓGICA!

Servicios para la Construcción

Tel. WhatsApp 55 4343 0033

Tanque Séptico

El Tanque Séptico de plástico reforzado es un contenedor cerrado e impermeable, donde se depositan las aguas residuales, con la finalidad de darle un tratamiento primario. Se utiliza en zonas donde no existeuna red de

drenaje, o como tratamiento previo antes de descargar a la red municipal o a una planta de tratamiento, obteniendo los siguientes beneficios:

1. Contribuyen a la sustentabilidad de los asentamientos humanos.

2. Evitan la contaminación de los mantos freáticos preservando el medio ambiente.

3. Aumentan el valor agregado de su obraal contar con un sistema de tratamientopara las aguas servidas.

BIODIGESTOR PREFABRICADO

Nuestros Biodigestores - Tanque Séptico son fabricados en plástico reforzado, lo que los hace ligeros, resistentes y totalmente impermeables, esto les permite operar por tiempo indefinido.

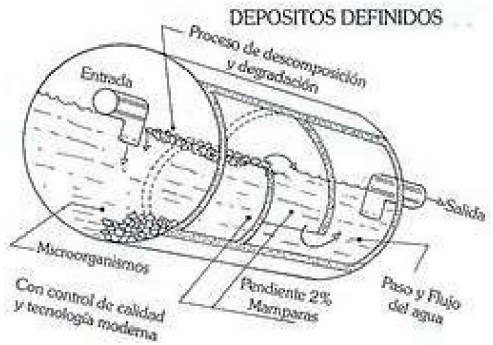
Están fabricados de acuerdo con la NOM-006-CNA-1997 donde se establecen las especificaciones y métodos de prueba.

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE

El Tanque Séptico está diseñado para dar tratamiento a las aguas residuales, almacenándolas durante un tiempo de retención para separar los sólidos suspendidos y lograr la digestión de la materia orgánica por anaerobiosis; evacuando agua que, con una disposición final correcta, resulta inofensiva para el medio ambiente.

¿CÓMO FUNCIONA?

El interior del Tanque Séptico divide en cámaras; donde se desarrolla el proceso de separación, sedimentación y degradación de la materia orgánica por digestión anaerobia, concentrando el agua sin sólidos lista para fluir hacia la instalación de oxidación o filtración dónde se completará su tratamiento. Por su diseño de trabajo horizontal genera un mínimo de lodos.



MEDIDAS Y DIMENSIONES

Fabricamos equipos para cubrir distintas necesidades, desde casa habitación, hasta comercios, escuelas, hospitales, hoteles, etc.

- **Se recomienda con registro.**

MEDIDAS Y DIMENSIONES DE TANQUE SÉPTICO CON REGISTROS					
No. PERSONAS	DIÁMETRO (m)	LONGITUD TOTAL (m)	DIAMETRO REGISTROS (m)	PESO APROX (kg)	CAPACIDAD (l./d ia)
5	0.76	1.25	1 de 0.61	28	400
10	0.76	2.44	1 de 0.61	50	600
20	0.94	2.54	1 de 0.61	70	1,300
35	1.20	2.50	2 de 0.61	115	2,200
50	1.50	2.44	2 de 0.61	180	3,500

MEDIDAS Y DIMENSIONES DE TANQUES SÉPTICOS DE GRAN CAPACIDAD CON REGISTROS					
No. PERS	DIÁMETRO (m)	LONGITUD TOTAL (m)	DIÁMETRO ENT/SALID A (cm)	PESO APROX. (kg)	CAPACIDAD (lts./día)
75	1.65	3.00	15	200	5,000
100	1.85	3.50	15	400	7,500
130	2.00	4.20	15	400	10,000